

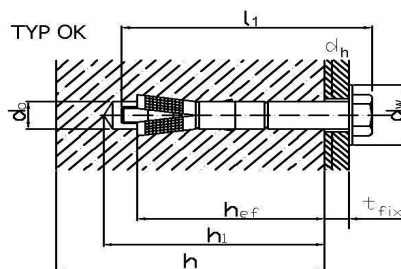
OK - nerezová kotva na velká zatížení

- Vlastnosti**
- Rozpěrná ocelová kotva rozpínaná utahovacím momentem T_{inst} .
 - Dvě úrovně zakotvení (příznivé rozložení napětí)
 - Vyráběná řada M 6 až M 12 pro typ OK M
 - „ „ M 6 až M 12 pro typ OK-S M
 - Lze okamžitě zatížit.

- Materiál**
- Austenitická chromniklová ocel AISI 303 a AISI 304
 - Spojovací součásti o pevnostní třídě 70 dle ČSN EN ISO 3506-1 pro šrouby a ČSN EN ISO 3506-2 pro matice

- Ověření**
- Zkušebna mechanických a fyzikálně chemických vlastností stavebních konstrukcí a dílců v Praze 10.

Typ OK nerez

**TYP OK – kotva se šroubem pro průvlekovou montáž**

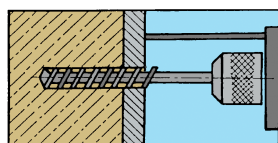
TYP OK Provedení se šroubem		d_o Ø díry	h_1 min. hl.vrt. díry	H_{ef} efektivní hl.zako- tvení	t_{fix} max. tl. upev. prvku	l_1 celk. délka kotvy	$T_{inst.}$ utah. moment	d_h Ø otvoru	d_w Ø podl
Typ	šroub d x l_1	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	mm	mm
OK M 6x 60/10 A2	M 6x 60	10	55	40	10	60	13	11	12
OK M 8x 80/10 A2	M 8x 80	12	80	60	10	80	32	14	16
OK M 10x 90/10 A2	M 10x 90	14	90	70	10	90	65	16	20
OK M 12x100/10 A2	M 12x100	18	100	80	10	100	110	20	24

Příklad objednávky: OK M 6x60/10 nerez A2 100 ks

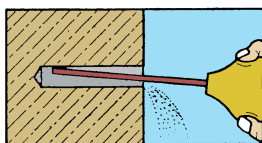
POSTUP PŘI OSAZOVÁNÍ KOTEV

Pro kotvy typu **OK M** je určena **PRŮVLEKOVÁ MONTÁŽ**

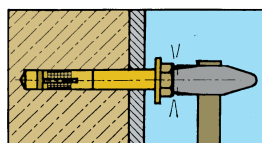
Otvor pro osazení kotvy se vyvrtá přes připojovaný předmět. Reakční síly jsou přenášeny tuhou velkopřůměrovou podložkou.



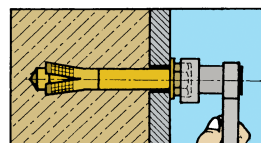
1. Vyvrtat díru příslušného průměru do předepsané hloubky i přes upevňovaný předmět.



2. Odvrtaný materiál vyfouknout



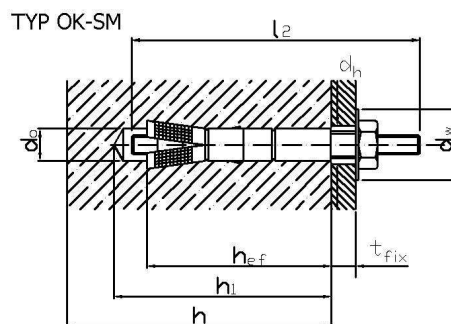
3. Naklepnout kotvu do díry.



4. Nasadit momentový klíč na hlavu šroubu a dotažením předepsaným T_{inst} upevnit předmět.

OK-S - nerezová kotva na velká zatížení - se svorníkem a maticí

Typ OK-S nerez



TYP OK-S – kotva se svorníkem a maticí pro postupnou montáž

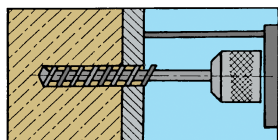
TYP OK-S Provedení se svorníkem a maticí Typ	d _o Ø díry mm	h ₁ min.hl.vrt. díry mm	h _{ef} efektivní hl. zakotvení mm	t _{fix} max.tl.upev. prvku mm	l ₂ celk.délka kotvy mm	T _{inst.} utah. moment Nm	d _h Ø otvoru mm	d _w Ø podl. mm
OK-S M 6x 80/10 A2 M 6x 80	10	60	40	10	80	10	6,4	12
OK-S M 8x100/10 A2 M 8x100	12	85	70	10	100	25	8,5	16
OK-S M 10x115/10 A2 M 10x115	14	95	80	10	120	40	10,5	20
OK-S M 10x180/10 A2 M 10x180				60	180			
OK-S M 10x200/10 A2 M 10x200				100	200			
OK-S M 10x250/10 A2 M 10x250				150	250			
OK-S M 12x130/10 A2 M 12x130	18	105	90	10	130	75	13	24
OK-S M 12x150/30 A2 M 12x150				30	150			

Příklad objednávky: OK-S M 6x80/10 nerez A2 100 ks

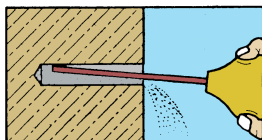
POSTUP PŘI OSAZOVÁNÍ KOTEVÍ

Pro kotvy typu **OK-S M** se používá POSTUPNÁ MONTÁŽ.

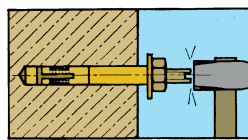
Kotva se nejdříve osadí do stavebního základu a po té se na uvolněnou část svorníku nasadí připojovaný předmět a dotáhne maticí.



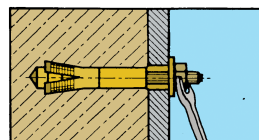
1. Vyratit díru příslušného průměru do předepsané hloubky.



2. Odvrtaný materiál vyfouknout



3. Naklepnout kotvu do díry a dotáhnout maticí kotvy předepsaným T_{inst.}. Po té maticí odšroubovat ze svorníku



4. Na volný konec svorníku nasadit upevňovaný předmět. Dotažením matice upevnit předmět ke stavební konstrukci.